

PIT SMT- LÖSUNG



BEFESTIGER FÜR SMT BESTÜCKUNG

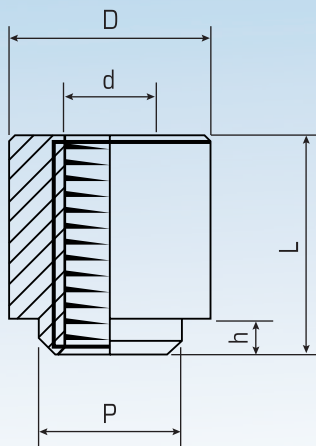
- Reduzierte Montagekosten durch automatische Zuführung
- Keine Beschädigung der Printplatten (kein Einpressen)
- Schlanke Produktion; hohe Prozesssicherheit



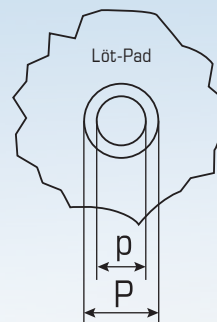
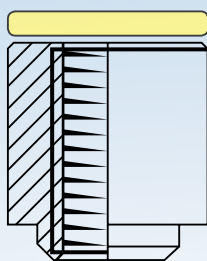
SMT MUTTER - TYP B0 GEGURTET FÜR SMT BESTÜCKUNG

- Wie Typ KVT / PEM SMT SO gegurtet
- von Gewinde M2 - M4 und Durchmesser 3,6 und 4,2 mm

Material Code 7 | Stahl verzinkt



Durch Klebepunkt mittels
Standard Vakuumpipette
zu verarbeiten



Beispiele für Löt-Pad Masken
Gurte in Anlehnung an EIA-481

Aufbau Artikel Nummer: Ausführung - Stückzahl je Gurt - Typ - Materialcode - Gewinde bzw. Durchgangsbohrung - Länge
Beispiel: GK-375B0-7-M4x8 Gegurtet mit Klebepunkt - 375 Stück - SMT-Buchse offen - Stahl verzinkt - M4x8



PIT SMT-SOLUTION



FASTENER FOR SMT ASSEMBLY

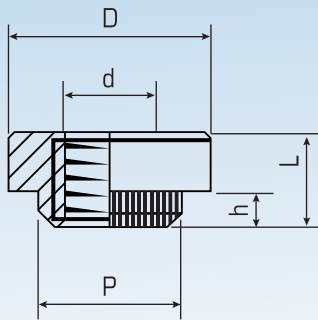
- reduced assembly costs (for automatic feeding)
- no damage of the PC boards (no press – in)
- lean production, high process reliability



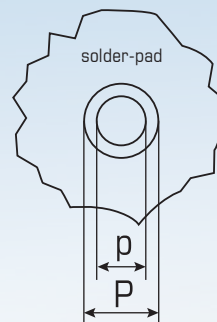
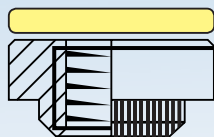
SMT NUT - TYPE KE REELED FOR SMT ASSEMBLY

- like type KVT / PEM KF2 reeled
- thread from M2 to M5 available

material code 7 | steel tinned



with and without adhesive
patch possible



example for solder-pad masks
belt based on EIA-481

Aufbau Artikel Nummer: Ausführung - Stückzahl je Gurt - Typ - Materialcode - Gewinde bzw. Durchgangsbohrung - Länge
Beispiel: GK-1200KE-7-M3 Gegurtet mit Klebepunkt - 1200 Stück - SMT-Mutter - Stahl verzinkt - M3

